

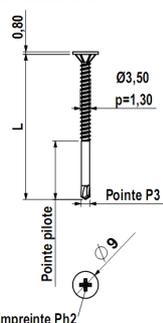
FICHE TECHNIQUE

VIS TF P3 INOX 3,5XL POUR FIXATION SUR SUPPORT METALLIQUE D'ÉPAISSEUR 1,5 à 3 mm

Fixation
d'éléments bois
sur support
métallique

- (1) **Dénomination de la vis** : Vis TF 3,5xL P3 inox pointe pilote
 (2) **Nom et adresse de la société** : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE
 (3) **Nom et adresse de l'usine productrice** : FAYNOT 1 et 2 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm



Empreinte Ph2

 Embout de pose :
 Réf 5050-039
(4) Caractéristiques du support :

La fiche technique est établie pour un support acier dont la résistance à la rupture est inférieure à 450 N/mm².

(5) Caractéristiques des matériaux :

- Tête et corps en acier inoxydable 18/10 selon NF EN 10088-3 (X5CrNi18-10 ; A2 ; AISI304).
- Pointe et filet d'introduction en acier au carbone cémenté.
- Laquage possible par poudrage polyester polymérisé de couleur de la tête.

(6) Conditions de mise en oeuvre :

- Fonctionnalité : Permet la fixation d'élément en bois sur support métallique. Fixation équipée d'une pointe pilote permettant le contre-perçage de l'élément bois et du support métallique avant taraudage. Permet de garder l'élément bois plaqué sur le support métallique en évitant sa remontée lors du perçage (figure1).
- Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur 1,50 à 3 mm environ.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon affleurement de la face inférieure de l'embase plate de la tête dans l'élément bois.
Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Particularité de pose : Ces vis doivent être toujours vissées dans le support jusqu'à ce que le début de la partie inox l'ait traversé.
- Ne pas utiliser de machines à choc (clés à choc...).

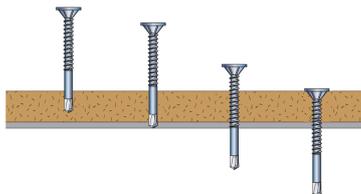


Figure 1 - Principe de mise en oeuvre

(7) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :

Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm² minimum.

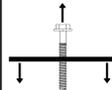
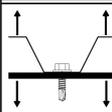
(8) Longueur des vis et capacité de serrage :

Dimensions	3,5x34	3,5x48					
Référence	735034-052	735048-052					
Référence Couleur	34xxxx-052	48xxxx-052					
Poids kg %	2	3					
Capacité serrage (CS)	MIN	8 mm	8 mm				
	MAX	10 mm	20 mm				

xxxx correspond généralement à la désignation RAL.

La capacité de serrage MAX est déterminée pour un support d'épaisseur 3 mm. Pour déterminer la capacité de serrage MAX pour un support d'épaisseur inférieure, il convient d'ajouter la différence entre les deux épaisseurs de support (ex : pour une vis de longueur 48 mm, la capacité de serrage max devient 21,5 mm pour un support d'épaisseur 1,50 mm).

(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :

	Épaisseur du support en mm							Résistance caractéristique PK	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310	
	1,50	2,00	2,50	3,00	3,00	3,00	3,00			
	← Suivant le diamètre de la pointe foret →								Diamètre préperçage	
	← Affleurement du dessous de la partie plate de la tête. →								Couple serrage en N.m	
	146 PV 13-1211-01	213 PV 13-1211-02	297 PV 13-1211-04	354 PV 13-1211-03				Résistance caractéristique PK	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310	
	48	71	99	118				Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		
					OSB (9 mm) PV 16-1710-07	Contreplaqué (10 mm) PV 16-1710-08	Aggloméré (13 mm) PV 16-1710-05	Sapin (14 mm) PV 16-1710-08	Nature de l'élément bois	Résistance déboutonnage de la vis en daN selon NF P30-314
					84	206	130	364	Résistance caractéristique PK	
					28	68	43	121	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
	Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...)							379 PV 13-1211-05	Résistance caractéristique PK	Résistance cisaillement pur de la vis en daN selon norme NF P30-316
								126	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	

Mise à jour le 06 Juin 2023



FICHE TECHNIQUE

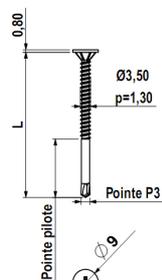
Conforme
au DTU45-4.

VIS TF P3 INOX 3,5XL POUR FIXATION SUR SUPPORT METALLIQUE

Fixation
de panneaux
et de lames
de façade.

- (1) **Dénomination de la vis** : Vis TF 3,5xL P3 inox pointe pilote
 (2) **Nom et adresse de la société** : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE
 (3) **Nom et adresse de l'usine productrice** : FAYNOT 1 et 2 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm


 Empreinte Ph2
 Embout de pose :
 Réf 5050-039
(4) Caractéristiques du support :

La fiche technique est établie pour un support acier dont les caractéristiques mécaniques sont équivalentes à un acier S320GD.

(5) Caractéristiques des matériaux :

- Tête et corps en acier inoxydable 18/10 selon NF EN 10088-3 (X5CrNi18-10 ; A2 ; AISI304).
- Pointe et filet d'introduction en acier au carbone cémenté.
- Laquage possible par poudrage polyester polymérisé de couleur de la tête.

(6) Conditions de mise en oeuvre :

- Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur 1,50 à 3 mm environ.
- Pointe pilote : permet lors de la mise en oeuvre le percement de l'ensemble des éléments (parement et support) avant l'opération de taraudage. Ceci évite la remontée du parement lors de l'opération de perçage.
- Se référer aux prescriptions du fabricant du panneau ou lame de façade concernant les spécificités de mise en oeuvre.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon affleurement de la face inférieure de l'embase plate de la tête sur le panneau ou la lame de façade.
Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Particularité de pose : Ces vis doivent être toujours vissées dans le support jusqu'à ce que le début de la partie inox l'ait traversé.
- Ne pas utiliser de machines à choc (clés à choc...).

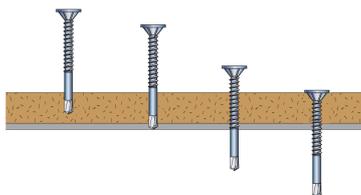


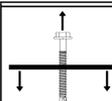
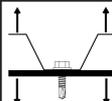
Figure 1 - Principe de mise en oeuvre

(7) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm² minimum.**(8) Longueur des vis et capacité de serrage :**

Dimensions		3,5x34	3,5x48				
Référence		735034-052	735048-052				
Poids kg %		2,1	2,8				
Capacité serrage (CS)	MIN	8 mm	8 mm				
	MAX	10 mm	20 mm				

La capacité de serrage MAX est déterminée pour un support d'épaisseur 3 mm. Pour déterminer la capacité de serrage MAX pour un support d'épaisseur inférieure, il convient d'ajouter la différence entre les deux épaisseurs de support (ex : pour une vis de longueur 34 mm, la capacité de serrage max devient 11,5 mm pour un support d'épaisseur 1,50 mm).

(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :

	Epaisseur du support en mm.							
	1,50	2,00	2,50	3,00				
	Suivant le diamètre de la pointe foret							Diamètre préperçage
	Affleurement du dessous de la partie plate de la tête.							Couple serrage en N.m
	146 PV 13-1211-01	213 PV 13-1211-02	297 PV 13-1211-04	354 PV 13-1211-03				Résistance caractéristique Pk
	48	71	99	118				Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3
								Epaisseur nervure en mm
								Résistance caractéristique Pk
								Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3
								Résistance caractéristique Pk
								Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3
Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...)						379 PV 13-1211-05		Résistance caractéristique Pk
						126		Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3
								Résistance cisaillement de la vis en daN selon norme NF P30-316

Mise à jour le 06 Juin 2023